

Allegato "B"

**MODULO PER LA DOMANDA DI CONTRIBUTO AD INTEGRAZIONE
DEL CANONE DI LOCAZIONE ANNO 2018**
da PRESENTARSI IMPROPROROGABILMENTE ENTRO IL GIORNO 19/07/2018

DOMANDA N. _____

Prot. _____

Data __/__/____

A CURA DELL'UFFICIO

**All'Unione dei Comuni Valdarno e Valdisieve
Centro Territoriale Valdisieve - Ufficio Politiche Abitative**

Il/la sottoscritto/a (cognome e nome)

nato/a il a

Prov.....Statoresidente a..... in
..... Via/Piazza.....n.....

cap. telefono..... cellulare

e – mail.....

Codice fiscale																			
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Utilizzare una singola casella per ciascuna lettera o cifra

Stato civile

CHIEDE

l'assegnazione di un contributo ad integrazione del canone di locazione per l'anno 2018

ai sensi dell'art. 11 della legge 9 dicembre 1998, n. 431, e successive modificazioni, che istituisce il Fondo nazionale per l'accesso alle abitazioni in locazione; del Decreto del Ministero dei Lavori Pubblici 7 giugno 1999; della L.R.T. 24.02.2005, n. 41; della Deliberazione della Giunta Regione Toscana n.228 del 06/03/2018; della Deliberazione della Giunta dell'Unione n. 72 del 12/06/2018 nonché della Determinazione del Responsabile n. _____ del _____ .

A tal fine, ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, sotto la propria responsabilità e con piena conoscenza delle conseguenze penali previste per le dichiarazioni false

dall'art. 76 del Decreto citato e del fatto che le stesse comportano la revoca del beneficio ottenuto, in base all'art. 75 del D.P.R. 445/2000

DICHIARA

di aver preso visione del Bando di concorso per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione Anno 2018

di essere residente nel seguente Comune _____

(Barrare la casella che interessa)

di essere cittadino italiano o di uno Stato appartenente all'Unione Europea;

di essere cittadino di uno Stato **non appartenente** all'Unione Europea, in possesso di:

permesso di soggiorno CE per soggiornanti di lungo periodo (ex carta di soggiorno):

n° rilasciato il da

**permesso di soggiorno n°rilasciato il da
con scadenza**

Valido alla data di pubblicazione del bando

Di essere residente da almeno:

10 anni nel territorio nazionale come di seguito specificato:

- 1) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 2) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 3) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 4) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 5) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 6) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 7) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;
- 8) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

9) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

10) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ .

OPPURE

5 anni nella Regione Toscana come di seguito specificato:

1) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

2) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

3) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

4) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

5) residente nel Comune di _____ (Prov. _____)
periodo dal _____ al _____ ;

4) di essere in possesso di un'attestazione I.S.E.E., in corso di validità, prot. n° rilasciata in data, con valore ISE (inferiore ad **€. 28.470,83**) pari ad €, e valore I.S.E.E.(inferiore ad **€. 16.500,00**) pari ad €.:

OPPURE

4) di aver sottoscritto una Dichiarazione Sostitutiva Unica (D.S.U.) per il calcolo dell'I.S.E.E. prot. n° rilasciata in data, per numero componenti del nucleo familiare così come determinato dall'art.4 del D.P.R. 30/05/1989, n.223. (1)

(1) Per nucleo familiare si intende un insieme di persone coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso Comune legate da vincoli di matrimonio, parentela, affinità, adozione, tutela e vincoli affettivi. I coniugi fanno sempre parte dello stesso nucleo familiare anche quando non risultano nello stesso stato di famiglia, salvo un provvedimento del giudice o altro procedimento in corso. Una semplice separazione di fatto non comporta la divisione del nucleo.

In alternativa allegare copia attestazione I.S.E.E. in corso di validità

5) che il sottoscritto e tutti i componenti del proprio nucleo familiare⁽¹⁾ non sono titolari di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su immobili ad uso abitativo ubicati NEL TERRITORIO ITALIANO ED ALL'ESTERO (requisito non autocertificabile per i cittadini di uno Stato non appartenente all'Unione Europea ;

6) che nessuno degli altri componenti il proprio nucleo familiare ha presentato analoga domanda;

- 7) di non aver percepito, per l'anno in corso, altri benefici pubblici da qualunque ente erogati ed in qualsiasi forma a titolo di sostegno abitativo;
- 8) di aver beneficiato nell'anno 2018 del contributo ad integrazione dei canoni di locazione relativo al bando 2017 per un importo pari ad €corrisposto dal Comune di
- 9) di essere titolare di un regolare contratto di locazione ad uso abitativo, registrato o depositato per la registrazione all'Ufficio del Registro diil ... al n°..... relativo ad un alloggio adibito ad abitazione principale, nel quale il richiedente risulti avere la residenza anagrafica, sito nei Comuni di Londa, Pelago, Pontassieve, Rufina e San Godenzo, di proprietà privata, con esclusione degli alloggi inseriti nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9. Il contratto di locazione deve essere regolarmente registrato o depositato per la registrazione e in regola con le registrazioni annuali, o per il quale il proprietario si sia avvalso, comunicandolo al conduttore, del regime della Cedolare Secca;
- 12) che il proprio nucleo familiare è composto di n° persone;
- 13) di essere in carico al servizio di Assistenza Sociale del Comune di

Allega i seguenti documenti (obbligatori per tutti i richiedenti):

- Fotocopia documento d'identità in corso di validità;
- Carta di soggiorno o permesso di soggiorno CE per soggiornanti di lungo periodo o permesso di soggiorno, in corso di validità, per i cittadini di uno Stato non appartenente all'Unione Europea;
- Copia contratto di locazione (qualora non già depositato agli atti dell'Unione)
- Copia modello F23 relativo alla registrazione annuale del contratto o altro documento da cui risulti tale registrazione o documentazione attestante l'adesione all'opzione al regime di cedolare secca.
- Documentazione attestante ultimo canone di locazione pagato:
*Nel caso in cui i pagamenti siano stati effettuati tramite transazione di tipo bancario e/o postale, è sufficiente la documentazione attestante il pagamento del canone di locazione prodotto dall'Istituto di credito che ha gestito la transazione finanziaria.
In assenza di transazione finanziaria, documentabile nel modo sopra indicato, dovrà essere prodotta la ricevuta di pagamento rilasciata dal locatore che dovrà contenere in modo inequivocabile i dati seguenti: nome e cognome di chi effettua e di chi riceve il pagamento, importo, periodo di riferimento, ubicazione dell'immobile, firma leggibile.
La ricevuta deve essere in regola con l'imposta di bollo.*
- SOLO PER I CITTADINI DI UNO STATO NON APPARTENENTE ALL'UNIONE EUROPEA: **CERTIFICAZIONE del Paese di origine, in corso di validità alla data di scadenza del presente bando, debitamente tradotta e legalizzata secondo la normativa vigente, attestante l'assenza di proprietà, usufrutto, uso ed abitazione su immobili ad uso abitativo ubicati nel loro Paese. Tale certificazione deve riguardare ogni singolo**

Unione Valdarno e Valdisieve – Servizio Politiche Abitative

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI E DIRITTI DELL'INTERESSATO

Codice della Privacy – D. Lgs 196/2003

Finalità dei dati:	DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL BANDO DI CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE INDETTO AI SENSI DELL'ART. 11 DELLA LEGGE 9/12/98 N. 431 – ANNO 2018
Trattamento dei dati:	Il conferimento dei dati previsti nel presente procedimento, salva diversa indicazione ha carattere obbligatorio ed è causa di interruzione/sospensione del procedimento la mancata trasmissione degli stessi.
Modalità di trattamento:	I dati verranno trattati mediante archiviazione cartacea e tramite sistemi elettronici ed informatici di archiviazione, custoditi conformemente alle misure di sicurezza di cui all'allegato B al D. Lgs. 196/2003.
Comunicazione e diffusione:	La comunicazione e la diffusione dei dati avverrà nel rispetto di quanto previsto dal D.Lgs. 196/2003 mediante comunicazione a uffici interni ed amministrazioni esterne e/o pubblicazione all'albo pretorio comunale. In presenza di dati sensibili la pubblicazione degli atti che li contengono sarà effettuata indicando le sole iniziali dei soggetti interessati.
 Titolare del trattamento:	Unione Valdarno e Valdisieve, in persona del Presidente
Responsabile del Servizio:	D.ssa Laura TINTI
Incaricati:	I dati verranno trattati dal seguente personale assegnato all'Ufficio: Sig. ra L. Cecchini, Sig.ra C. Farini, Sig.ra M. Lazizzera

Diritti dell'interessato

1. L'interessato ha diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile.
2. L'interessato ha diritto di ottenere l'indicazione:
 - a) dell'originale dei dati personali;
 - b) delle finalità e modalità del trattamento;
 - c) della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
 - d) degli estremi identificativi del titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'articolo 5, comma 2;
 - e) dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati.
3. L'interessato ha diritto di ottenere:
 - a) l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, qualora vi abbia interesse, l'integrazione dei dati;
 - b) la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati;
 - c) l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, di coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato.
4. L'interessato ha diritto di opporsi, in tutto o in parte:
 - a) per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che lo riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta;
 - b) al trattamento di dati personali che lo riguardano a fini di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta o per il compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale.

**DOMANDA DI CONTRIBUTO AD INTEGRAZIONE
DEL CANONE DI LOCAZIONE ANNO 2018**

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE

.....

DOMANDA N° _____

In data odierna la signora / il signor _____
ha presentato presso questo Ufficio la domanda di partecipazione al Bando per
l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione per l'anno 2018

_____, lì _____

UFFICIO POLITICHE ABITATIVE

Timbro

NOTA BENE:

Il contributo sarà erogato, agli aventi diritto, successivamente alla verifica degli avvenuti pagamenti dei canoni di locazione.

A tal fine gli aventi diritto dovranno presentare, pena la decadenza del beneficio, copia della documentazione attestante il pagamento di tutti i canoni di affitto dell'anno 2018 (da gennaio a dicembre) ENTRO IL 31/01/2019, oltre a copia del Mod. F23 (o documentazione equipollente) attestante la registrazione annuale del contratto per l'anno 2018 o copia della documentazione attestante l'opzione al regime della cedolare secca, qualora non già depositati agli atti d'ufficio.

Nel caso in cui i pagamenti siano stati effettuati tramite transazione di tipo bancario e/o postale, è sufficiente la documentazione attestante il pagamento dei canoni di locazione prodotta dall'Istituto di credito che ha gestito la transazione finanziaria.

In assenza di transazione finanziaria, documentabile nella maniera sopra indicata, dovranno essere prodotte le ricevute di pagamento rilasciate dal locatore che dovranno contenere in modo inequivocabile i seguenti dati:

- Nome e cognome di chi effettua e di chi riceve il pagamento;
- Importo del pagamento;
- Periodo di riferimento;
- Ubicazione dell'immobile;
- Firma leggibile.

Le ricevute devono essere in regola con l'imposta di bollo.

**IN ASSENZA DI PRESENTAZIONE DELLA SUDETTA
DOCUMENTAZIONE ENTRO IL TERMINE FISSATO IL
CONTRIBUTO NON SARA' EROGATO.**